

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号		M-35												
02	課題名		TIG溶接作業「下向き突合せ溶接（TN-F）」												
03	種別		実技												
04	開発年度		H24												
05	メンテナンス状況		0												
06	概要		TIG溶接機および周辺機器の取扱い、ステンレス鋼板の溶接作業を習得しているかを 実技課題により確認します。												
07	取り組み時間		55分（打ち切り100分）												
08	資料構成		有無		ファイル名										
	訓練課題実施要領		○		M-35-00_実施要領										
	訓練課題		○		M-35-01_訓練課題										
	解答		—		—										
	作業工程手順書		○		M-35-03_施工要領書（作業工程手順書）										
	訓練課題確認シート		○		M-35-04_訓練課題確認シートおよび評価要領										
09	習得度測定で できる内容 （訓練課題の ねらい）	①	TIG溶接機の取扱い方法がわかる。												
		②	溶接施工計画を立てることができる。												
		③	手仕上げ作業ができる。												
		④	作業に使用する各種工具、測定器の適切な使用方法がわかる。												
		⑤	TIG溶接による溶接施工ができる。												
		⑥	安全衛生作業ができる。												
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号		MS223												
11	対象システム名		TIG溶接												
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	テクニカルメタルワーク科	A		B		C		D		E	○	F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード		TIG溶接、ステンレス、突合せ、TN-F、JIS												
14	備考		評価課題												