

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号		M-37												
02	課題名		機械板金加工作業 箱曲げ課題												
03	種別		実技												
04	開発年度		H24												
05	メンテナンス状況		0												
06	概要		機械板金加工作業の職務に必要な施工技術、安全作業等を習得しているか実技課題により確認します。												
07	取り組み時間		作業工程手順書作成時間30分、作業時間150分（打ち切り180分）、合計180分（210分）												
08	資料構成		有無	ファイル名											
	訓練課題実施要領		○	M-37-00_実技要領.doc											
	訓練課題		○	M-37-00_訓練課題.doc、M-37-01_課題図.pdf											
	解答		—	—											
	作業工程手順書		○	M-37-03_作業工程手順書.doc											
	訓練課題確認シート		○	M-37-04_訓練課題確認シート.xls											
09	習得度測定できる内容 （訓練課題のねらい）	①	ブレブレーキによる曲げ加工について知っている。												
		②	ブレブレーキの金型の選択・取扱いができる。												
		③	曲げ加工の工程を考えることができる。												
		④	ブレブレーキによって精度ある各種曲げ加工ができる。												
		⑤	安全衛生作業ができる。												
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号		MS203												
11	対象システム名		機械板金・プレス作業												
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A		B		C	○	D	○	E	○	F	
		②	テクニカルメタルワーク科	A		B	○	C	○	D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード		プレスブレーキ、曲げ加工、金型、箱曲げ、展開												
14	備考		評価課題												