筆記課題解答及び解説

筆記課題解答及び解説

「金属加工基本作業」

| 解答 | | 解説 |
| --- | --- | --- |
| 1 | ○ |  |
| 2 | ○ |  |
| 3 | ○ |  |
| 4 | ○ |  |
| 5 | × | 尺度は、Ａ（描いた図形での対応する長さ）：Ｂ（対象物の実際の長さ）で表す。  現尺の場合はＡ、Ｂともに１、倍尺の場合はＢを１に、縮尺の場合はＡを１とする。 |
| 6 | × | 基線の上下で逆になるため |
| 7 | × | 基線の下に記号を記入する |
| 8 | × | 測定できる |
| 9 | ○ |  |
| 10 | ○ |  |
| 11 | ○ |  |
| 12 | × | 図のやすりは平やすり |
| 13 | × | ぶつかったときに危険であるため安全上、締め付け後ハンドルを１回転程度緩めておく。 |
| 14 | ○ |  |
| 15 | × | ハイスのドリルを使用する場合計算した回転数以下で最も近い回転数に調整する。 |
| 16 | ○ |  |
| 17 | × | ボール盤作業では手袋を使用してはいけない。また、切り粉は刷毛を使って除去する。 |
| 18 | × | １．５ｍｍ |
| 19 | ○ |  |
| 20 | × | 『４６』は１インチを４６等分したふるい目を通過すると粒の大きさ（４６メッシュともいう） |
| 21 | ○ |  |
| 22 | × | 原則バランスを取らなければ最高使用周速度以下でもといしが破損する恐れがあり危険である |
| 23 | × | といし交換時は３分間以上試運転を実施する |
| 24 | × | 作業開始時は１分以上の試運転を実施する |
| 25 | ○ | ワークレストとの間隙が1～３ｍｍ |
| 26 | × | アルゴンガスはねずみ色。緑色は炭酸ガス |
| 27 | ○ |  |
| 28 | ○ |  |
| 29 | × | ０．１３ＭＰａ |
| 30 | × | 約３１００℃ |
| 31 | × | 支燃性ガスが無くても分解爆発を起こす危険性がある。 |
| 32 | ○ |  |